

Warnhinweise

- Starke Säuren sowie starke Basen können den Edelstahlschaft oxidieren.
- Nach der Behandlung mit Reinigungs- und Desinfektionslösungen die Polierer mit destilliertem Wasser klarspülen.
- Temperaturen >150°C vermeiden.
- Ultraschallbad darf wegen möglicher Gerinnung von Eiweiß Temperaturen von 42°C nicht überschreiten.

Einschränkungen der Wiederaufbereitung

- Unsteril gelieferte Einwegprodukte, die mit dem Symbol (⊗) gekennzeichnet sind, dürfen nur vor dem Erstgebrauch EINMALIG den validierten Sterilisationszyklus durchlaufen.

Anmerkung

- Betrifft alle rotierenden Polier- und Schleifinstrumente, die nach RKI- Richtlinie als semikritisch eingestuft sind.
 - Die Instrumente werden ausschließlich unsteril geliefert und müssen vor jedem Gebrauch und nach jeder Benutzung den angegebenen Zyklus durchlaufen.
 - Auf den Reinigungs- und Desinfektionslösungen muss **Geeignet für Gummipolierer oder Kunststoffe/Silikone** ausdrücklich erwähnt sein (rotierende Instrumente beinhalten nach Auffassung vieler Hersteller KEINE Polierer).

Anweisungen

Reinigungsvorbereitung	Direkt nach der Anwendung mit Bürste (Kunststoff) unter fließendem Wasser vorreinigen.
Reinigung: Manuell oder Automatisch	<ul style="list-style-type: none">• Mit Bürste (Kunststoffborsten) unter fließendem Wasser.• Maschinell unterstützt.<ol style="list-style-type: none">1. Ultraschallgestützte Reinigung mit geeignetem Reinigungs- und Desinfektionsmittel.2. Instrumente anschließend unter fließendem Wasser klarspülen. <p>Thermodesinfektor: Leistungsbeschreibung des Herstellers analog DIN EN ISO 15883. Reinigungsprogramm wie vom Hersteller in der Bedienungsanleitung angegeben.</p>
Desinfikation	Eine vom Desinfektionsmittelhersteller als geeignet eingestufte Lösung für Gummi-, Silikonpolierer und Kunststoffe verwenden. Einwirkzeit und Konzentration, wie vom Hersteller angegeben, sind einzuhalten.
Klarspülen	Nach der Behandlung mit Reinigungs- und Desinfektionslösungen die Polierer mit destilliertem Wasser klarspülen.
Trocknung	Trocknung mit frischen, sauberen, fusselreifen Zellstofftüchern.
Wartung	Sichtprüfung aller Instrumente mit optischer Vergrößerung (5-10 fach).
Kontrolle	Keine Rückstände > weiter zu Sterilisation . Optische Rückstände > Reinigung wiederholen. Bei erkennbaren Defekten Instrumente aussortieren und entsorgen.

Sterilisation	<p>Für alle Instrumente, die gemäß EN ISO 17664, Verfahren H, der RKI- Richtlinie „Infektionsprävention in der Zahnheilkunde“ und allen nationalen gültigen gesetzlichen Anforderungen sterilisiert werden müssen.</p> <ul style="list-style-type: none">• Dampfsterilisation: Gerät nach EN 13060, validiertes Verfahren. Klasse: S- oder B-Sterilisator.<ul style="list-style-type: none">• Haltezeit: Vollzyklus 5 min• Sterilisationstemperatur: 134°C• Trocknungszeit: 10 min• Grenzwerte der Inhaltsstoffe für Speisewasser und Dampfkondensate• Beladung des Sterilisators analog Herstellerangaben• Bedienungsanweisungen des Herstellers befolgen
Lagerung	<p>Instrumente verpackt und rekontaminationsgeschützt in nachweislich geeigneten Sterilgutverpackungen, Kassetten oder Retainern aufbewahren.</p>
Zusätzliche Information	<p>Wiederholte Wiederaufbereitung kann sowohl die Optik als auch die Haptik des Produktes minimal verändern, beeinträchtigt die Funktion der Instrumente aber nicht.</p>

Validierungsbedienungen

Reinigung Manuel:

- Reinigungs- und Desinfektionslösung Dürr Dental ID 212
- Konzentration: 2%
- Einwirkzeit: 5 min

Ultraschallgestützte Reinigung:

- Dürr Dental ID 212 / Gebrauchsfertige Lösung; Einwirkzeit laut Hersteller
- Gerätetyp: Ultraschall
- Konzentration: 2%
- Einwirkzeit: 2 min

Reinigung Automatisch:

- Reinigungs- und Desinfektionsautomat Miele G 7883
- Programm: SPECIAL 93°C -10'
- Haltezeit: 10 min
- Reinigungsmittel: Dr. Weigert – neodisher MediClean Dental
- Nachspülen: 3 min bei 75°C mit neodisher Z Dental

Sterilisation:

- Haltezeit Vollzyklus: 5 min
- Sterilisationstemperatur: 134°C
- Trocknungszeit: 10 min
- Grenzwerte der Inhaltsstoffe für Speisewasser und Dampfkondensate

Hersteller: EVE Ernst Vetter GmbH
Neureutstraße 6
75210 Kelters, GERMANY

Verfahren: H
REV. Stand: 007

Symbol: 

