

# VITA AMBRIA® Calibração do forno de prensagem

## ➤ Ajuste da temperatura ideal de prensagem

Para a primeira prensagem, recomendamos incorporar uma grade de cera juntamente com a restauração. Em seguida, você pode usar as seguintes ilustrações para avaliar o resultado da prensagem e, se necessário, ajustar a temperatura de prensagem.



- 20 °C

A grade não foi completada, a restauração tem um efeito opaco.  
A temperatura de prensagem é demasiadamente baixa.  
Procedimento: aumentar a temperatura em incrementos de 10 °C.



- 15 °C

A grade tem uma superfície lisa, mas algumas partes da grade não saíram completamente formadas.  
A temperatura de prensagem ainda está muito baixa.  
Procedimento: aumentar a temperatura em incrementos de 5 °C.



- 5 °C

A grade saiu quase toda completada.  
A temperatura de prensagem está um pouco abaixo do ideal.  
Procedimento: aumentar a temperatura minimamente (aprox. 5 °C).



+/- 0 °C

A grade saiu completa, a superfície é lisa e não apresenta nenhuma camada de reação.  
A temperatura de prensagem é ideal.



+ 5 °C

A grade saiu completa, a superfície apresenta uma leve camada de reação.  
A temperatura de prensagem está um pouco acima do ideal.  
Procedimento: diminuir a temperatura ligeiramente (aprox. 5 °C).



+ 15 °C

A grade saiu completa, a superfície é esbranquiçada e parcialmente porosa.  
A camada de reação é claramente visível.  
A temperatura de prensagem é muito alta.  
Procedimento: abaixar a temperatura em incrementos de 5 °C.



+ 20 °C

A camada de reação é muito pronunciada, com presença de pequenas rachaduras e furos nas bordas. A restauração pode parecer transparente/incolor.  
A temperatura de prensagem é demasiadamente alta.  
Procedimento: diminuir a temperatura em incrementos de 10 °C.

**VITA**