

Parámetros de prensado para VITA AMBRIA®

VITA VACUMAT 6000 MP (VITA Zahnfabrik)

Programas de prensado para VITA AMBRIA										
Nombre del programa	Temperatura de presecado	Tiempo de aumento	Velocidad de calentamiento / gradiente de temperatura	Temperatura de prensado	Tiempo de mantenimiento	Tiempo de prensado 1	Presión de prensado 1	Tiempo de prensado 2	Presión de prensado 2	Temperatura de enfriamiento
	°C	min.	°C/min.	°C	min.	min.	bar	min.	bar	°C
Mufla de 100 g	700	3:36	50	880	25:00	3:00	3.0	1:00	3.0	-
Mufla de 200 g	700	3:48	50	890	30:00	3:00	3.0	1:00	3.0	-

Recomendamos calibrar el horno antes del primer prensado (véase al respecto la ayuda de calibración para VITA AMBRIA n.º 10642).

Programas de cocción para VITA AKZENT Plus / VITA LUMEX AC							
Nombre del programa	Temperatura de presecado	Tiempo de presecado	Gradiente de temperatura	Temperatura de cocción	Tiempo de cocción	Vacío	Enfriamiento lento
	°C	min.	°C/min.	°C	min.	Vac.	°C
Tratamiento térmico de templado*	400	4:00	55	800	8:00	activado	680
Cocción de fijación de los maillajes	400	4:00	80	700	1:00	-	-
1.ª cocción de la dentina	400	6:00	50	760	1:00	activado	500**
2.ª cocción de la dentina	400	6:00	50	755	1:00	activado	500**
Cocción de glaseado	400	4:00	80	750	1:00	-	500**
Cocción de glaseado con GLAZE LT	400	6:00	80	750	1:00	-	500**
Cocción de corrección	400	4:00	50	725	1:00	activado	500**

*) El tratamiento térmico de templado es un programa de cocción que se ejecuta antes de la primera cocción. El tratamiento térmico de templado incrementa hasta más de 550 MPa la resistencia a la flexión de la restauración de VITA AMBRIA.

***) El enfriamiento lento hasta la temperatura indicada está recomendado siempre para la última cocción.

En los hornos VITA VACUMAT 6000 M, el elevador debe estar en la posición >75 %. Tras la apertura del horno, las piezas de cocción deben protegerse contra corrientes de aire.

Los valores aquí indicados son orientativos y deben entenderse únicamente como punto de referencia. Pueden producirse variaciones en los resultados de cocción. Dichos resultados dependen de la potencia, el fabricante y la antigüedad del horno. Por ello, los valores orientativos deben adaptarse individualmente al horno concreto.

Aunque la información suministrada ha sido cuidadosamente redactada y comprobada por VITA, no asumimos ninguna responsabilidad por la misma.

Parámetros de prensado para VITA AMBRIA®

Programat EP5010 (Ivoclar Vivadent)

Programas de prensado para VITA AMBRIA					
Nombre del programa	Temperatura de espera	Tasa de incremento	Temperatura final	Tiempo de mantenimiento	Velocidad de interrupción
	B (°C)	t ↑ (°C/min)	T (°C)	H (min)	E (µm/min)
Mufla de 100 g	700	50	880	25:00	300
Mufla de 200 g	700	50	890	30:00	300

Los parámetros de prensado indicados son valores orientativos, aplicables al Programat EP5010 de Ivoclar Vivadent. En hornos de cocción de generaciones anteriores, la temperatura en la cámara de cocción puede desviarse en aproximadamente ± 10 °C, según la antigüedad de la mufla de cocción. Es posible que sean necesarias correcciones de la temperatura.

Por consiguiente, recomendamos calibrar el horno antes del primer prensado (véase al respecto la ayuda de calibración para VITA AMBRIA n.º 10642).

Programas de cocción para VITA AKZENT Plus / VITA LUMEX AC									
Nombre del programa	Temperatura de espera	Tiempo de cierre	Velocidad de calentamiento	Temperatura de cocción	Tiempo de mantenimiento	Vacío 1	Vacío 2	Enfriamiento lento	Gradiente de enfriamiento
	B (°C)	S (min)	t ↗ (°C/min)	T ₁ (°C)	H ₁ (min)	V1 (°C)	V2 (°C)	L (°C)	t _l (°C/min)
Tratamiento térmico de templado*	403	4:00	55	800	8:00	400	799	680	0
Cocción de fijación de los maquillajes	403	4:00	80	700	1:00	400	699	-	-
1.ª cocción de la dentina	403	6:00	50	760	1:00	400	759	500**	0
2.ª cocción de la dentina	403	6:00	50	755	1:00	400	754	500**	0
Cocción de glaseado	403	4:00	80	750	1:00	400	749	500**	0
Cocción de glaseado con GLAZE LT	403	6:00	80	750	1:00	400	749	500**	0
Cocción de corrección	403	4:00	50	725	1:00	400	724	500**	0

*) El tratamiento térmico de templado es un programa de cocción que se ejecuta antes de la primera cocción. El tratamiento térmico de templado incrementa hasta más de 550 MPa la resistencia a la flexión de la restauración de VITA AMBRIA.

***) El enfriamiento lento hasta la temperatura indicada está recomendado siempre para la última cocción.

En los hornos VITA VACUMAT 6000 M, el elevador debe estar en la posición >75 %. Tras la apertura del horno, las piezas de cocción deben protegerse contra corrientes de aire.

Los valores aquí indicados son orientativos y deben entenderse únicamente como punto de referencia. Pueden producirse variaciones en los resultados de cocción. Dichos resultados dependen de la potencia, el fabricante y la antigüedad del horno. Por lo tanto, los valores orientativos deben adaptarse individualmente al horno concreto. Aunque la información suministrada ha sido cuidadosamente redactada y comprobada por VITA, no asumimos ninguna responsabilidad por la misma.

VITA – perfect match. **VITA**