

VITA AMBRIA® Parametri di pressatura

VITA VACUMAT 6000 MP (VITA Zahnfabrik)

Nome programma	Temperatura preessiccazione	Tempo salita	Gradiente termico / Gradiente temperatura	Temperatura pressatura	Tempo mantenimento	Tempo pressatura 1	Pressione pressatura 1	Tempo pressatura 2	Pressione pressatura 2	Temperatura raffreddamento
	°C	min	°C/min	°C	min	min	bar	min	bar	°C
Programmi di pressatura VITA AMBRIA ST, HT, T										
Cilindro 100 g	700	3.36	50	890	25:00	3.00	3.0	1.00	3.0	–
Cilindro 200 g	700	3.48	50	900	30:00	3.00	3.0	1.00	3.0	–
Programmi di pressatura VITA AMBRIA MO										
Cilindro 100 g	700	3.36	50	865	25:00	3.00	3.0	1.00	3.0	–
Cilindro 200 g	700	3.48	50	875	30:00	3.00	3.0	1.00	3.0	–

Si raccomanda di calibrare il forno prima della prima pressatura (v. flyer Calibrazione VITA AMBRIA #10642).

Programmi di cottura VITA AKZENT Plus / VITA LUMEX AC								
Nome programma	Temperatura preessiccazione	Tempo pre-essiccazione	Gradiente temperatura	Gradiente temperatura	cottura Temperatura	Tempo cottura	Tempo mantenimento vuoto	Raffreddamento lento
	°C	min	°C/min	min	°C	min	min	°C
Power Glaze*	400	4.00	55	7.16	800	2.00	–	500**
Fissaggio supercolori	400	4.00	80	3.45	700	1.00	–	–
1. Dentina	400	6.00	50	7.12	760	1.00	7.12	500**
2. Dentina	400	6.00	50	7.06	755	1.00	7.06	500**
Lucentezza	400	0.00	80	4.23	750	1.00	–	500**
Glasura GLAZE LT, FLUOGLAZE LT Spray/Powder	400	4.00	50	7.00	750	1.00	–	500**
Glasura GLAZE LT Paste	400	8.00	50	7.00	750	1.00	–	500**
Correzione	400	4.00	50	6.30	725	1.00	6.30	500**

*) Facoltativo: Power Glaze è un programma di cottura che può essere eseguito sempre prima della prima cottura.

Power Glaze incrementa la resistenza a flessione dei restauri in VITA AMBRIA a pressioni > 550 MPa.

**) Il raffreddamento lento fino a 500°C è raccomandato per l'ultima cottura. Nei forni VITA VACUMAT 6000 M

la posizione del lift deve essere > 75%. Dopo l'apertura del forno non esporre il lavoro a correnti d'aria dirette.

I valori riportati sono indicativi e servono solo da riferimento. Sono possibili differenze dei risultati di cottura.

I risultati di cottura dipendono dalla potenza del singolo forno, dal produttore e dall'età del forno.

I valori indicativi devono pertanto essere adattati individualmente al singolo forno.

Tutte le indicazioni fornite da VITA sono redatte e controllate accuratamente, ma vengono comunicate senza alcuna assunzione di garanzia.

VITA AMBRIA® Parametri di pressatura

Programat EP5010 (Ivoclar Vivadent)

Nome programma	Stand-by	Quoziente di salita	Temperatura finale	Tempo mantenimento	Velocità interruzione
	B (°C)	t ↗ (°C/min)	T (°C)	H (min)(min)	E (µm/min)
Programmi di pressatura VITA AMBRIA ST, HT, T					
Cilindro 100 g	700	50	890	25:00	300
Cilindro 200 g	700	50	900	30:00	300
Programmi di pressatura VITA AMBRIA MO					
Cilindro 100 g	700	50	865	25:00	300
Cilindro 200 g	700	50	875	30:00	300

I parametri di cottura riportati sono indicativi e valgono solo per il forno Ivoclar Vivadent Programat EP5010.

Nei forni di cottura di generazioni precedenti la temperatura nella camera di cottura può variare di ca. ± 10 °C, a seconda dell'età della resistenza. Non si possono escludere correzioni delle temperature.

Si raccomanda pertanto di calibrare il forno prima della prima pressatura (vedi al proposito la Guida alla calibrazione VITA AMBRIA n. 10642).

Programmi di cottura VITA AKZENT Plus / VITA LUMEX AC									
Nome programma	Temperatura stand-by	Tempo chiusura	Gradiente termico	Temperatura cottura	Tempo mantenimento	Vuoto 1	Vuoto 2	Raffreddamento lento	Gradiente di raffreddamento
	B (°C)	S (min)	t ↗ (°C/min)	T ₁ (°C)	H ₁ (min)	V1 (°C)	V2 (°C)	L (°C)	tl (°C/min)
Power Glaze*	403	4.00	55	800	2.00	–	–	500	0
Fissaggio supercolori	403	4.00	80	700	1.00	–	–	–	–
1. Dentina	403	6.00	50	760	1.00	400	759	500**	0
2. Dentina	403	6.00	50	755	1.00	400	754	500**	0
Lucentezza	403	0.00	80	750	1.00	–	–	500**	0
Glasura GLAZE LT, FLUO-GLAZE LT Spray/Powder	403	4.00	50	750	1.00	–	–	500**	0
Glasura GLAZE LT Paste	403	8.00	80	750	1.00	–	–	500**	0
Correzione	403	4.00	50	725	1.00	400	724	500**	0

*) Facoltativo: Power Glaze è un programma di cottura che può essere eseguito sempre prima della prima cottura.

Power Glaze incrementa la resistenza a flessione dei restauri in VITA AMBRIA a pressioni > 550 MPa.

***) Il raffreddamento lento fino a 500°C è raccomandato per l'ultima cottura. Nei forni VITA VACUMAT 6000 M la posizione del lift deve essere > 75%. Dopo l'apertura del forno non esporre il lavoro a correnti d'aria dirette.

I valori riportati sono indicativi e servono solo da riferimento. Sono possibili differenze dei risultati di cottura.

I risultati di cottura dipendono dalla potenza del singolo forno, dal produttore e dall'età del forno.

I valori indicativi devono pertanto essere adattati individualmente al singolo forno.

Tutte le indicazioni fornite da VITA sono redatte e controllate accuratamente, ma vengono comunicate senza alcuna assunzione di garanzia.

VITA AMBRIA® Parametri di pressatura

Vario Press 300 (Zubler GmbH)

Nome programma	Temperatura avvio	Gradiente termico	Temperatura mantenimento	Tempo mantenimento	extra Tempo pressatura	massimo Tempo pressatura	Pressione	Livello vuoto	Tempo apertura
	°C	°C/min	°C	min	min	min	bassa	mm	min
Programmi di pressatura VITA AMBRIA ST, HT, T; tipo di programma: i-Press									
Cilindro 100 g	700	50	890	20.00	0.00	5.00	bassa	720	0.00
Cilindro 200 g	700	50	900	25:00	0.00	5.00	bassa	720	0.00
Programmi di pressatura VITA AMBRIA MO; tipo di programma: i-Press									
Cilindro 100 g	700	50	865	20.00	0.00	5.00	bassa	720	0.00
Cilindro 200 g	700	50	875	25:00	0.00	5.00	bassa	720	0.00

Si raccomanda di calibrare il forno prima della prima pressatura (v. flyer Calibrazione VITA AMBRIA #10642).

Programmi di cottura VITA AKZENT Plus / VITA LUMEX AC																
Nome programma	Temperatura avvio	Preessiccazione	preessiccazione Tempo	Tempo chiusura	Temperatura omogeneizzazione	Tempo omogeneizzazione	Gradiente termico	Temperatura finale	Tempo mantenimento	Preessiccazione	preessiccazione Tempo	Temperatura omogeneizzazione	Tempo omogeneizzazione	Gradiente termico	Temperatura finale	Tempo mantenimento
	°C	-	min	min	°C	min	°C/min	°C	min	/	/	°C	min	-	-	°C
Power Glaze*	400	no	/	4	400	0.00	55	800	2	/	/	800	/	No	/	/
Fissaggio supercolori	400	Si	2	2	400	0.30	80	700	1	/	/	700	/	No	/	/
1. Dentina	400	Si	4	2	400	0.30	50	760	1	/	/	760	/	Si	Riscaldamento	760
2. Dentina	400	Si	3	3	400	0.30	50	755	1	/	/	755	/	Si	Riscaldamento	755
Lucentezza	400	no	/	4	400	0.00	80	750	1	/	/	750	2	No	/	/
Glasura GLAZE LT, FLUO-GLAZE LT Spray/Powder	400	Si	4	2	400	0.00	50	750	1	/	/	750	2	No	/	/
Glasura con GLAZE LT Paste	400	Si	8	2	400	0.00	50	750	1	/	/	750	2	No	/	/
Correzione	400	Si	2	2	400	0.30	50	725	1	/	/	725	2	Si	Riscaldamento	725

*) Facoltativo: Power Glaze è un programma di cottura che può essere eseguito sempre prima della prima cottura.

Power Glaze incrementa la resistenza a flessione dei restauri in VITA AMBRIA a pressioni > 550 MPa.

**) Il raffreddamento lento fino a 500°C è raccomandato per l'ultima cottura.

I valori riportati sono indicativi e servono solo da riferimento. Sono possibili differenze dei risultati di cottura. I valori indicativi devono pertanto essere adattati individualmente al singolo forno. Tutte le indicazioni sono redatte e controllate accuratamente, ma vengono comunicate senza alcuna assunzione di garanzia. Speciali programmi di pressatura avanzati (Advanced) sono messi a disposizione gratuitamente per diversi tipi di forni dalla Zubler GmbH, Ulm.